

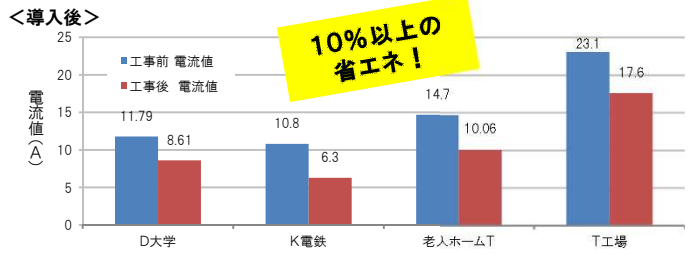
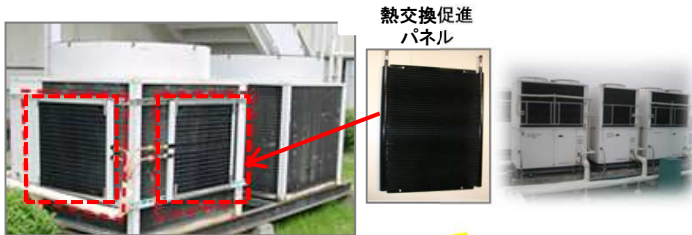


小さい投資で
(3万円～)

真夏のピーク対策！ “空調の省エネ”特集！

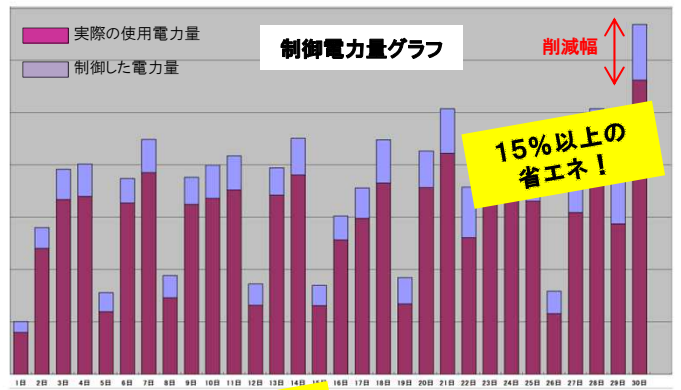
熱交換を促進するパネルの追設で 10%省エネを実現！

室外機の熱交換器に熱交換を促進するパネルを追設。パネルを追設した分、熱交換効率が上がり、結果的に10%以上、空調の省エネにつながりました。



室外機のコンプレッサーを 間欠運転させ15%省エネ！

室内温度を監視しながら室外機のコンプレッサーを自動制御するシステムを導入。20分に3分間コンプレッサーを自動停止することで空調コストを15%削減することができました！



特殊なすだれで直射日光を カット！11%の省エネを実現！

特殊すだれを室外機にかけるだけ！日陰を作り出し、直射日光をカット！また、風を取り込み熱を逃がす仕組みで、通気性がよい日陰を作り、夏場に11%の省エネができました。



11%以上の省エネ！

	すだれなし 2009年7月23日	すだれあり 2009年7月24日
評価時間帯 時間(h)	10時～16時 6	10時～17時 7
A機(kWh)	51.2	45.4
気温(°C)	27.8	28.6
天気状況	晴れ時々曇り	曇り一時晴れ

「真夏のピーク対策！工場の空調の省エネ事例レポート」**無料プレゼント！**

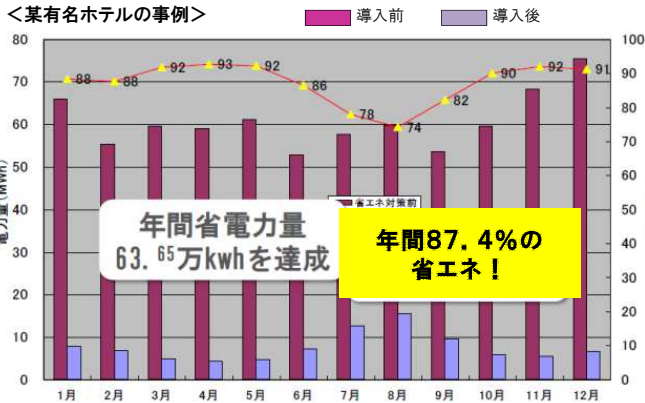
5月28日までに
お問い合わせを！



夏前にピーク対策と空調の効き改善！ 早めの対策を行ないましょう！

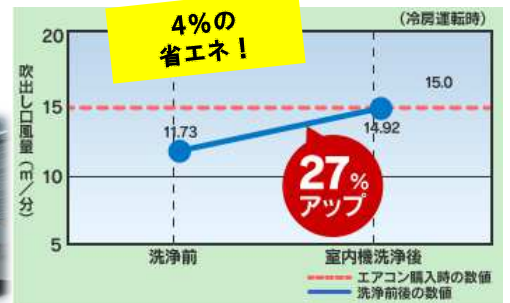
二次ポンプINV制御・流量制御で 90%の省エネを実現！

空調機の2方弁の常時変動する送水流量を計測し、熱源(吸収式冷凍機等)の二次ポンプ側で**送水流量に応じた最適な送水圧力を演算。インバータの回転数をさらに制御**し、約90%の省エネ効果を実現しました。



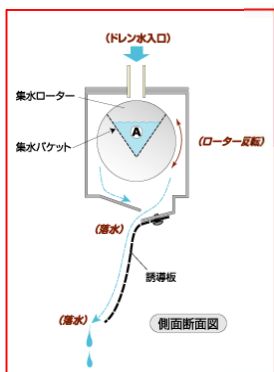
エアコン内を“ロボット”洗浄！ 冷暖房の効率改善で省エネ！

従来の手洗浄(高圧洗浄)だと手間が掛かるわりに汚れが落ちきらないことがありました。そこで**エアコン専用の全自動ロボット洗浄**を活用！**ミリ単位での精密な動きと豊富な水量で洗浄力が向上**！また、最短で13分という洗浄スピードを実現しました。洗浄前と比べて消費電力が4%削減し、吹出し口風量も11.73 m³/分から14.92 m³/分となり、風量が27%改善しました！省エネ効果抜群です！



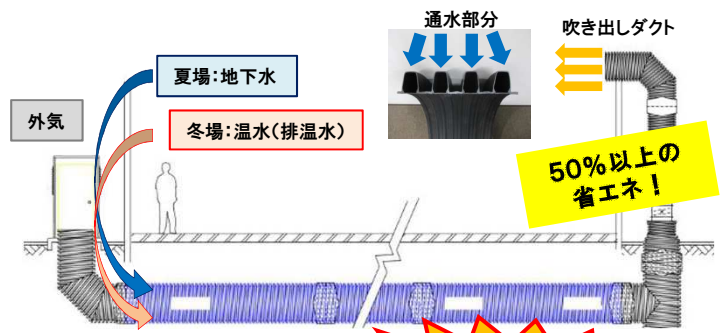
電気コスト・水道コストゼロで 空調コストを10%以上削減！

夏場の冷房時、**室内機に発生するドレン水**(熱交換器に結露し、溜まった水)を利用し、**室外機の熱交換器を冷やす**。17~24℃と低温のドレン水で冷却することで夏場の空調コストを10%以上削減できました！



地下水を活用して空調用の給気を 冷却！空調コスト大幅カット！

特殊パイプ内に取り込んだ外気の周り(パイプの外周)に15℃程度の地下水を通水させることで熱交換し、室内に給気。**夏場の外気温度が35℃の時に地下水15℃と熱交換させ、25℃の給気を作ることができ、空調が要らなくなりました**。結果的に夏場の空調コストの大幅カットを実現できました！



「真夏のピーク対策！工場の空調の省エネ事例レポート」**無料プレゼント！**

5月28日までに
お問い合わせを！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容につきまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、お電話にてお問い合わせ下さい。

- 空調の省エネ事例レポートがほしい
- 空調の省エネについて相談にのってほしい

神谷建設株式会社 環境・省エネ・コスト削減 担当：夏目 宛

FAX 0566-53-5305

お名前 _____

貴社名 _____

ご住所 〒 _____

電話番号 _____

お電話でのお問い合わせは・・・TEL 0566-53-1258