



今年2～3月の一ヶ月間、高確率で

補助率 1/3～1/2

省エネ補助金が出ます！

～補正予算の財源が1.5倍!? 2兆円から3兆円へ～

衆議院議員選挙が終わった直後の12月15日、政府は補正予算案の柱となる経済対策を、当初の約2兆円から大幅に上積みし、3兆円規模とする方針を固めました。これにより、平成27年2月～3月にかけて平成26年度の補正予算として省エネ関連の補助金が公募される可能性がより高まりました。また、その予算も大幅に増える可能性も高まっています。

公募されてからでは遅い！確実に補助金を獲得するために、今から準備を始めましょう！

～昨年度の補正予算の採択率は **“77.5%”**！

申請件数も少なく、狙うならチャンスです！～

実は毎年2月～3月に、補正予算という形で省エネ関連の補助金が出されていますが、この補正予算は認知度が低く、申請期間も短いので申請件数がさほど多くありません。しかし、通常時期に出される補助金と同程度の予算が割かれていることもあり、採択率が非常に高くなります。したがって、補正予算が狙い目なのです！

年度	申請件数	採択件数	採択率	予算額
平成25年度通常	2,516	1,394	55.4%	113億円
平成25年度補正	1,286	997	77.5%	135億円
平成26年度通常	2,266	1,472	65.0%	190億円

補助率: 1/2～1/3以内
補助額上限: 未定(例年数億円)
公募期間: 2月上旬以降～3月上旬(予想)
対象: 全業種
申請条件: 省エネ率1%以上 他

以下のような設備更新を考えられているなら補助金を活用するチャンスです！



その他、省エネに繋がれば補助金獲得のチャンス！

「省エネ補助金活用レポート」無料進呈中！お問い合わせ下さい！

お問い合わせは

神谷建設株式会社

お気軽にご相談下さい！

444-1335 愛知県高浜市芳川町一丁目3番地11

担当: 夏目

0566-53-1258

<http://www.kamiya-ken.co.jp/syo-ene>

神谷 省エネ



メールでのご連絡は

k-natume@kamiya-ken.co.jp



既存設備をそのまま活用!!小さな投資で出来た省エネ!!

工場の最新省エネ事例セミナー & 省エネ展示会開催!

2015年3月4日(水)
@刈谷商工会議所

～特別講演として東証一部上場経営コンサルティング会社 船井総合研究所の
執行役員 菊池氏から省エネ最新事例をご紹介します!～

株式会社船井総合研究所 環境ビジネスコンサルティンググループ 執行役員 部長 菊池 功氏

船井総合研究所のご案内

経営コンサルタント業界では、1988年、世界で初めて株式公開(現在:東証1部)を果たした日本最大級のコンサルタント集団。従業員数600名超、約400名の専門家が5000社を越す支援先企業のサポートにあたっている。

菊池 功氏の紹介

名古屋大学工学部原子核工学科を卒業後、船井総合研究所に入社。環境ビジネス・エネルギービジネス・産廃ビジネスに専門特化した経営コンサルティングのパイオニア的存在。日本最大級の環境ビジネス情報サイト eco-webnet.comの統括責任を勤め、全国に3,000社超の環境企業ネットワークを構築している。診断・分析・リサーチから、改善提案、コスト削減提案、事業提携・技術提携・企業間タイアップ指導まで手掛ける。累計のクライアント企業数は500社を超える。

講演内容

- 全国の工場の既存設備を活かした最新省エネ事例
- 最新省エネ補助金情報と省エネ補助金の活用法



前回の参加者の声

既存の設備をどう活用するか、省エネ、効率のUP、コストダウン一連のモノとして興味深く聞くことができた

省エネ展示会では全国から厳選した省エネメーカー10社以上が出演します!

<h3>“ボイラーの燃料代削減”</h3> <p>発生した蒸気のある装置に通し、蒸気の質を改善! 蒸気の供給ロスがなくなり、燃料費10%削減できました!</p>	<h3>“熱源の輻射熱97%カット”</h3> <p>電気炉に輻射熱97%カットシートを直接施工。表面温度が50℃から30℃まで低減! 電気炉の使用電力量も25%削減できました!</p>	<h3>“熱源の放熱抑制塗料”</h3> <p>熱源設備・蒸気配管からの放熱を遮熱塗料を塗布し、抑制しました。表面温度が10%低減し、熱源の燃焼効率もアップしました!</p>	<h3>“コンプレッサーの省エネ”</h3> <p>定速コンプレッサーのアンロード運転時を完全OFFして省エネしました! 起動時と停止時に突発電流を滑らかにするためモーターに優しくて安心です!</p>
<h3>“排水処理の効率化”</h3> <p>排水処理の効率が低下していましたが、排水処理の効率化システムで分解効率が向上しました!</p>	<h3>“安全安価な強アルカリ水”</h3> <p>製品の油脂分解の工程でアルカリ電解水を導入! 水を電気分解して生成しているため安全! 生成機もあり、ランニングコストが削減しました!</p>	<h3>“エアブローの省エネ”</h3> <p>吹きっぱなしのエアをバルスカットブローにして、省エネ! 連続ブローに比べ、対象物にエアが繰返し衝突するためエアブロー効果も向上しました。</p>	<h3>“油圧ポンプ制御システム”</h3> <p>圧力保持状態を瞬時に判断し、油圧ポンプをインバーター制御! 結果、61%省エネできました! デモ機もあってお試しでつけて効果検証してから導入しました!</p>
<h3>“空調の効率化システム”</h3> <p>冷媒ガスの交換とエコパネルの設置でコンプレッサーの負荷を低減! 15%コスト削減を実現しました。</p>	<h3>“水銀灯の省エネ”</h3> <p>水銀灯代替の長寿命無電極ランプで400Wが100Wになり(75%)照度も上がりました!</p>	<h3>“蛍光灯の省エネ”</h3> <p>つけっ放しの蛍光灯を人感センサ付LEDに変更! 80%以上の省エネを実現できました!</p>	<h3>“スレート屋根の蘇生”</h3> <p>老朽化したスレートの強度UP目的でポリウレタンを塗装! スレート屋根を延命化・断熱・防水しました!</p>

※出展メーカーは変更する可能性があります

**詳細は後日
ご案内します!**

当日は、上記の省エネメーカーが出展され直接情報交換できます!
省エネのネタ切れで困っている方はこの機会に是非、ご参加下さい!

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容に関しまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、お電話にてお問い合わせ下さい。

- 補助金活用レポートがほしい
- 省エネ事例セミナーの詳細がほしい

神谷建設株式会社 環境・省エネ・コスト削減 担当: 夏目 宛

お名前 _____
 貴社名 _____
 ご住所 〒 _____
 電話番号 _____

FAX 0566-53-5305

お電話でのお問い合わせは・・・TEL 0566-53-1258