

ゆうメール

料金後納郵便



既存の定速コンプレッサーを そのまま活かして省エネ！

※インバータに買い換える必要はありません！

「デジタル始動装置」を設置することで

既存の定速コンプレッサーの省エネが出来ます！

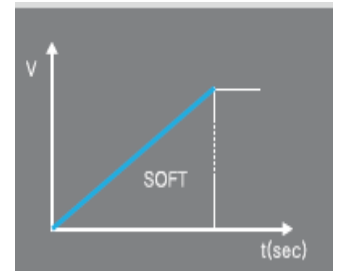
既存の定速コンプレッサーをそのまま活かして、
「デジタル始動装置」を設置した省エネシステム！



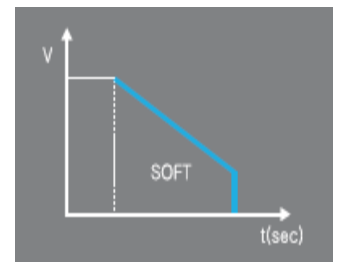
「デジタル仕様の始動方式」により、最小電流にて最適な起動トルクが生まれ、起動時の突入電流を大幅に減少させることが出来る。このため、モーターの「ソフトスタート&ソフトストップ」が可能になる。

これを定速コンプレッサーに設置すれば、モーターを小まめにON・OFFすることが出来て、アンロード運転時に完全に電力OFFとなり省エネに繋がる。

さらに、起動時に発生する過大トルクが減少するので、ギヤの歯こぼれやモーター軸の折損等、機械的衝撃も和らげて機器の寿命延長も図られる。低圧モーターはもちろん、高圧モーターでも対応可能。



ソフトスタート



ソフトストップ

「デジタル始動装置で…
省エネ&メンテコスト削減事例集」
無料贈呈中！！！！

「事例集」
9月12日までに
お問い合わせを！

お問い合わせは

神谷建設株式会社

お気軽にご相談下さい！

444-1335 愛知県高浜市芳川町一丁目3番地11

0566-53-1258

担当:夏目



<http://www.kamiya-ken.co.jp/syo-ene>

神谷 省エネ



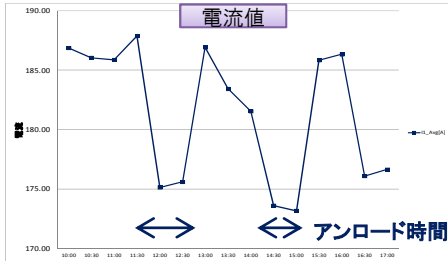
メールでのご連絡は

k-natume@kamiya-ken.co.jp

デジタル始動装置を活用して 省エネ&メンテナンスコストを削減した事例

＜某食品工場の事例＞

不要時のコンプレッサの停止により、大幅に消費電力を削減！



Before

空転による電気の損失を防止するため不要時の停止を行ないたかったが、起動電力量が大きくなるためロード／アンロード制御を行なっていた。



after

従来のアンロード制御の時間帯を停止させることができ、大幅に消費電力を削減させた！

＜某大手工業用ガス生産会社の事例＞

インバータ制御より起動時の初期トルクを抑え、さらに省エネを実現！



Before

電動機メーカーからインバータの導入を提案されていたが、インバータではできないアンロード時間のコンプレッサの稼働を停止できるものを探していた。

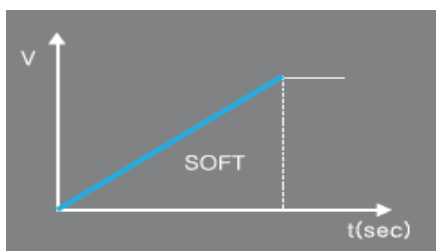


after

デジタル始動装置により、アンロード時間の停止を可能にし、かつ、起動時の初期トルクを抑えることもできた。保守メンテ費用の削減と省エネにつながった。

＜某大手自動車生産工場の事例＞

スターデルタ起動をソフトスタータに変更し、保守メンテ費用の削減！



Before

1日のON-OFF回数が多く、ベルト駆動ではベルト切れ、増速ギヤを使用しているものはギヤの摩耗等が発生し、保守メンテ費用がかかっていた。



after

ソフトスタータ起動により、ベルト切れ、ギヤの磨耗がなくなり、保守メンテ費用が削減できた！

デジタル始動装置はこんなところで導入されています！

●水処理工場 ●食品工場 ●大手印刷工場 ●大手ビール製造工場 ●製麺工場 ●自動車部品加工業 ●大手工業用ガス生産 ●液晶テレビ製造工場 ●機械部品工場 ●大手鋳造工場 ●ゴミ処理施設 ●焼却場... 多数導入されています

「デジタル始動装置で
省エネ&メンテコスト削減事例集」

無料贈呈中！
9月12日までに
お問い合わせを！

◆◆◆ お客様お問い合わせ記入欄 ◆◆◆

今回の記事内容につきまして、ご質問・ご不明な点などございましたら下記ご記入の上、FAXして頂くか、電話にてお問い合わせ下さい。

事例集がほしい 詳しく話を聞きたい

神谷建設株式会社 環境・省エネ・コスト削減 担当：夏目 宛

お名前 _____

貴社名 _____

ご住所 〒 _____

電話番号 _____

FAX 0566-53-5305

お電話でのお問い合わせは・・・TEL 0566-53-1258